ЭКСПЕРТПРИБОР®

РОССИЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПРОИЗВЕДЕНО В РОССИИ

А-141 ЧПУ



6м

7,5м

12м

15м

Изготовлено по ГОСТ

Гарантия качества

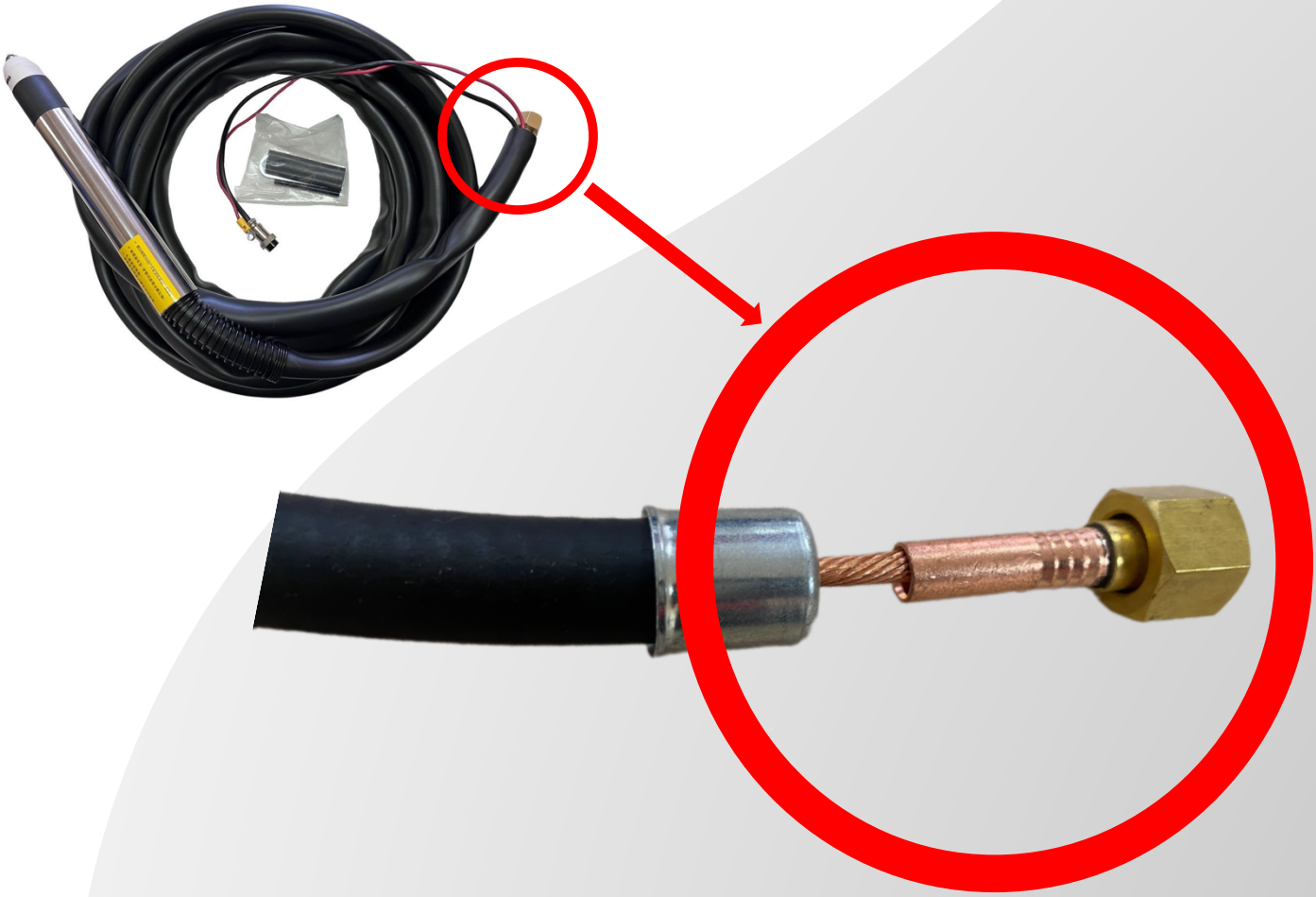
Техподдержка

ЭКСПЕРТПРИБОР®

РОССИЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПРОИЗВЕДЕНО В РОССИИ

ИЗГОТОВЛЕНО ИЗ КАЧЕСТВЕННЫХ МАТЕРИАЛОВ



Силовой кабель изготовлен из медного провода марки ПЩ российского производства (ТУ 16-705.467-87 ГОСТ 26437-85).
Используется один из лучших на рынке России армированный кислородный шланг пр-во АО «Волжск Резинотехника» (изготовлен по ГОСТ 9356-75 III класс), в отличие от конкурирующих китайских производителей, где для снижения себестоимости применяются шланги низкого качества.

ЭКСПЕРТПРИБОР®

РОССИЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПРОИЗВЕДЕНО В РОССИИ

ВНИМАНИЕ К ДЕТАЛЯМ РОЖДАЕТ КАЧЕСТВЕННЫЙ ПРОДУКТ

Оболочка кабель-шлангового пакета изготовлена из ПВХ-трубки российского производства толщиной 1.5мм.

Это обеспечивает повышенную стойкость к повреждениям в отличие от китайских решений, где толщина трубки редко превышает 1мм.



ЭКСПЕРТПРИБОР®

РОССИЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПРОИЗВЕДЕНО В РОССИИ

ВНИМАНИЕ К ДЕТАЛЯМ РОЖДАЕТ КАЧЕСТВЕННЫЙ ПРОДУКТ

Наиболее подверженные механическим повреждениям места – это места сочленения головы плазматрона к кабелю и кабеля к источнику плазменной резки.

В наших горелках эти проблемные места защищены стальной либо пластиковой пружинами.



ЭКСПЕРТПРИБОР®

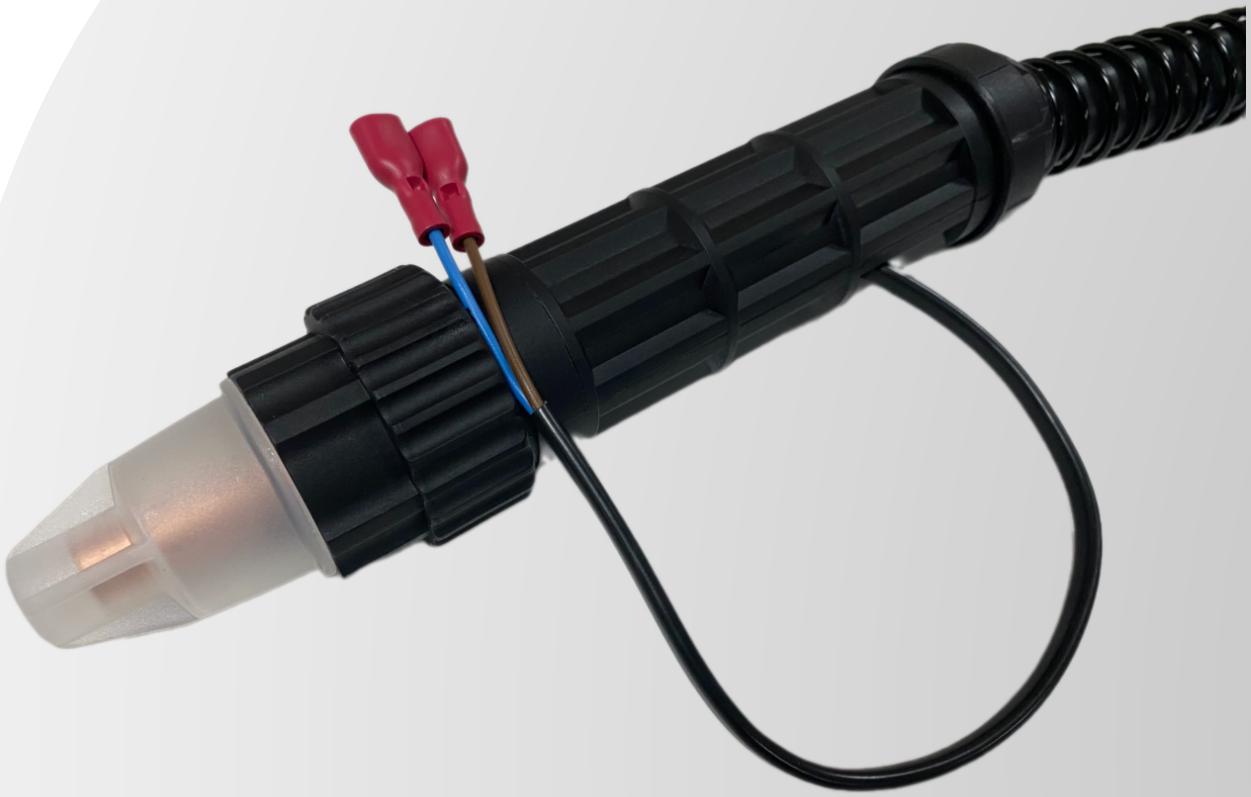
РОССИЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПРОИЗВЕДЕНО В РОССИИ

ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ЧПУ

На многих источниках плазменной резки отсутствует разъём CNC для подключения системы ЧПУ, и чтобы плазморез поджигал дугу по команде ЧПУ, обычно вскрывается корпус источника и подпаиваются провода внутри источника. По факту – это внесение изменений в конструкцию, что может привести к потере заводской гарантии на источник плазменной резки.

Использование горелок ЭКСПЕРТПРИБОР решает данную проблему. Из евро разъёма горелки выведено 2 провода для подключения сигнала СТАРТ от ЧПУ.



ЭКСПЕРТПРИБОР®

РОССИЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПРОИЗВЕДЕНО В РОССИИ

СТРОГИЙ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Все горелки воздушно-плазменной резки нашего производства перед отправкой покупателю в обязательном порядке проходят тестирование на поджиг дежурной дуги, что гарантирует работоспособность продукции.

Ситуация, при которой покупатель получит нерабочую горелку по вине производителя исключена.



ЭКСПЕРТПРИБОР®
РОССИЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПРОИЗВЕДЕНО В РОССИИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ток резки, А	40-140
ПВ на мах токе, %	60
Тип поджига	ВЧ
Тип охлаждения	воздушный
Давление воздуха, бар	5.0
Расход воздуха, л/мин	220



Группа компаний ЭКСПЕРТ
Тел: +7(908) 504-71-34
Web: https://эксперт-торг.рф E-mail: sale@expert-torg.ru