ЭКСПЕРТПРИБОР®

РОССИЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПРОИЗВЕДЕНО В РОССИИ

РМХ-125 ЧПУ



6м

7,5м

12м

15м

25м

ПНЕВМОПОДЖИГ

Изготовлено по ГОСТ

Гарантия качества

Техподдержка

ЭКСПЕРТПРИБОР®

РОССИЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПРОИЗВЕДЕНО В РОССИИ

ИЗГОТОВЛЕНО ИЗ КАЧЕСТВЕННЫХ МАТЕРИАЛОВ



Оболочка кабель-шлангового пакета изготовлена из ПВХ-трубки российского производства.



В кабель-шланговом пакете используются качественные медные провода российского производства.



В качестве воздушного канала используется одна из лучших на рынке - пневмотрубка CAMOZZI (Италия).

ЭКСПЕРТПРИБОР®

РОССИЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПРОИЗВЕДЕНО В РОССИИ

ВНИМАНИЕ К ДЕТАЛЯМ РОЖДАЕТ КАЧЕСТВЕННЫЙ ПРОДУКТ

Наиболее подверженные механическим повреждениям места – это места сочленения головы плазматрона к кабелю и кабеля к источнику плазменной резки.

В наших горелках эти проблемные места защищены стальной либо пластиковой пружинами.



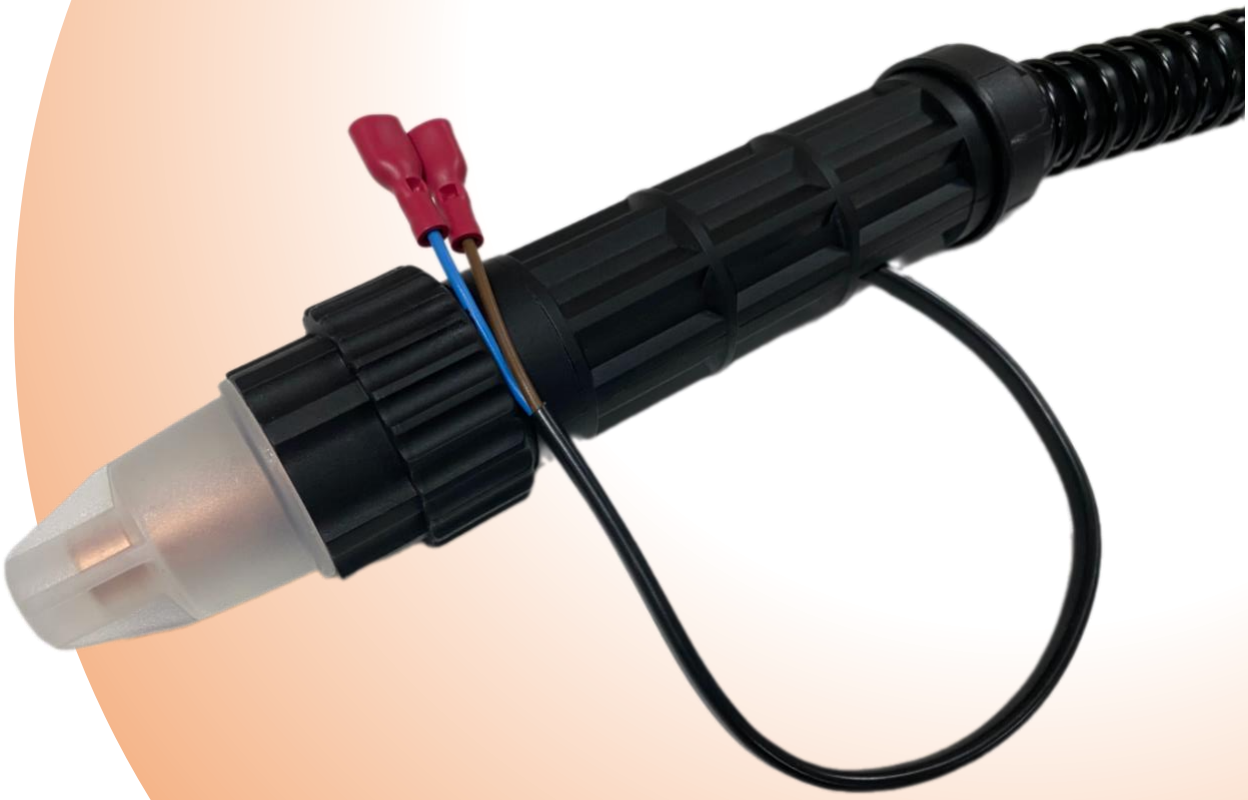
ЭКСПЕРТПРИБОР®
РОССИЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПРОИЗВЕДЕНО В РОССИИ

ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ЧПУ

На многих источниках плазменной резки отсутствует разъём CNC для подключения системы ЧПУ, и чтобы плазморез поджигал дугу по команде ЧПУ, обычно вскрывается корпус источника и подпаиваются провода внутри источника. По факту – это внесение изменений в конструкцию, что может привести к потере заводской гарантии на источник плазменной резки.

Использование горелок ЭКСПЕРТПРИБОР решает данную проблему. Из евро разъёма горелки выведено 2 провода для подключения сигнала СТАРТ от ЧПУ.



ЭКСПЕРТПРИБОР®
РОССИЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПРОИЗВЕДЕНО В РОССИИ

ПРИМЕР КАРТЫ РЕЗА

Настройка резака PMX-125 для машинного реза на токе 125А низкоуглеродистой стали.

Толщина металла, мм	Расстояние между резаком и металлом, мм	Время задержки прожига, с	Скорость качественной резки, мм/мин
6	4,6	0,2	4980
8		0,3	3800
10		0,4	2750
12		0,5	2050
16		0,6	1260
20		1,3	980
25		3,5	610
30		Рез с краю*	460
32			400
35			340
40			240
* Можно произвести прожиг до 32мм если есть функция "Подскок"			

Внимание. Указанная выше информация несет ознакомительный характер.

ЭКСПЕРТПРИБОР®

РОССИЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПРОИЗВЕДЕНО В РОССИИ

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ГОРЕЛКИ

Комплектующие для горелки PMX-105 (сопло, электрод, завихритель, экран, кожух) полностью совместимы с комплектующими резака HYPERTHERM® DURAMAX® HYAMP® (США), применяемого в источнике POWERMAX®125.



Правовая информация. HYPERTHERM® POWERMAX® DURAMAX® HYAMP®– зарегистрированные торговые марки и являются собственностью соответствующих компаний.
Группа компаний ЭКСПЕРТ ни коим образом не связана с вышеназванными компаниями и указанными выше зарегистрированными товарными знаками. Ссылки на товарные знаки несут исключительно информационный характер и служат исключительно для удобства проверки совместимости.

ЭКСПЕРТПРИБОР®
РОССИЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПРОИЗВЕДЕНО В РОССИИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ток резки, А	30-125
ПВ на мах токе, %	100
Тип поджига	ПНЕВМО
Тип охлаждения	воздушный
Давление воздуха, бар	5.9-6.6
Расход воздуха, л/мин	260



Группа компаний ЭКСПЕРТ
г. Москва +7(499) 322-15-38 г. Ростов-на-Дону +7(863) 320-07-74
Web: https://эксперт-торг.рф E-mail: sale@expert-torg.ru