ЭКСПЕРТПРИБОР®

РОССИЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Руководство по эксплуатации

Горелка воздушно-плазменной резки IPTM-60 машинная



Группа компаний ЭКСПЕРТ

Web: https://эксперт-торг.рф E-mail: sale@expert-torg.ru

ПОЗДРАВЛЯЕМ ВАС С ПОКУПКОЙ!

Горелки плазменной резки разработаны, изготовлены и протестированы с учетом требований ГОСТ. Высококачественные материалы, используемые при изготовлении горелок, гарантируют надежность и простоту в техническом обслуживании. При правильной эксплуатации мы гарантируем безопасную работу горелок. Мы настоятельно рекомендуем не нарушать нормы безопасности при проведении работ, связанных с резкой и раскроем металлов. Несоблюдение этих требований может привести к ущербу для людей и имущества.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ.

Горелки плазменной резки не являются самостоятельным электроприбором и предназначены для подключения к источникам воздушно- плазменной резки металлов. Горелки плазменной резки предназначены исключительно для процесса резки металлов. Иное применение резаков не предусмотрено и не допускается.

ВНИМАНИЕ!

1. Перед использованием горелки плазменной резки внимательно прочтите данное руководство по эксплуатации.
2. Производитель не несет ответственность за любые материальные и финансовые потери, которые могут быть получены конечным потребителем при неправильной эксплуатации горелки плазменной резки.
3. Запрещено самостоятельное вмешательство и изменение конструкции горелки плазменной резки.
4. По всем вопросам, связанным с подключением, обслуживанием и эксплуатацией резака, обращайтесь на линию техподдержки +7 (908) 187-06-80 (MAX).

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ.

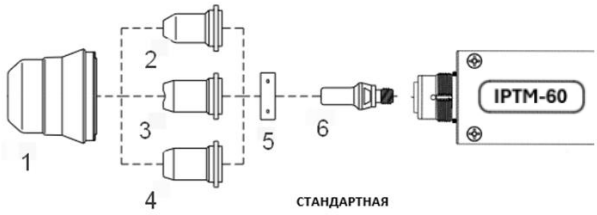
Горелка воздушно-плазменной резки IPTM-60 машинная предназначена для резки металлов (углеродистых, нержавеющих, цветных сталей и сплавов) в составе комплексов автоматической термической резки металлов с ЧПУ (CNC).
Отличительной особенностью IPTM-60 является система поджига пилотной дуги – ПНЕВМОПОДЖИГ. Пневмоподжиг обеспечивает отсутствие высокочастотных помех во время зажигания дуги и в процессе реза, что особенно востребовано при работе в системах с ЧПУ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

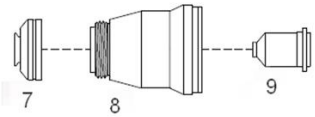
Ток резки, А	10-60
ПВ на мах токе, %	60
Тип поджига	ПНЕВМО
Тип охлаждения	воздушный
Давление воздуха, атм	4.4-5.0
Расход воздуха, л/мин	150

Температурные режимы.
Диапазон окружающих температур во время резки: -5...+40°C
Хранение и транспортировка: -25...+55°C
Относительная влажность воздуха:
• При 40°C: менее 50%
• При 20°C: менее 90%

ДЕТАЛИРОВКА IPTM-60.



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ



КОМПЛЕКТАЦИЯ С ЗАЩИТНЫМ ЭКРАНОМ

Отсканируйте код, чтобы заказать комплектующие

№	Код	Наименование
1	2021	Насадка защитная 6 отверстий
2	2012	Сопло для резки Ø 0,65 (10-20А)
2	2013	Сопло для резки Ø 0,8 (20-30А)
2	2014	Сопло для резки Ø 0,9 (30-40А)
3	2015	Сопло для резки Ø 0,9 (30-40А)
4	2016	Сопло для резки Ø 1,0 (40-50А)
4	2017	Сопло для резки Ø 1,1 (50-60А)
5	2011	Завихрительное кольцо (диффузор)
6	2010	Электрод
7	2024	Экран
8	2022	Насадка защитная под экран
9	2018	Сопло для контактной резки 30-40А
9	2019	Сопло для контактной резки 40-50А
9	2020	Сопло для контактной резки 50-60А

Заказать комплектующие для IPTM-60 можно на сайте
https://эксперт-торг.рф/