ЭКСПЕРТПРИБОР®

РОССИЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Руководство по эксплуатации

Горелка воздушно-плазменной резки РМХ-125 машинная



Группа компаний ЭКСПЕРТ
г. Москва +7(499) 322-15-38 г. Ростов-на-Дону +7(863) 320-07-74
Web: https://эксперт-торг.рф E-mail: sale@expert-torg.ru

ПОЗДРАВЛЯЕМ ВАС С ПОКУПКОЙ!

Горелки плазменной резки ТМ ЭКСПЕРТПРИБОР разработаны, изготовлены и протестированы с учетом требований ГОСТ. Высококачественные материалы, используемые при изготовлении горелок, гарантируют надежность и простоту в техническом обслуживании. При правильной эксплуатации мы гарантируем безопасную работу горелок. Мы настоятельно рекомендуем не нарушать нормы безопасности при проведении работ, связанных с резкой и раскроем металлов. Несоблюдение этих требований может привести к ущербу для людей и имущества.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ.

Горелки плазменной резки не являются самостоятельным электроприбором и предназначены для подключения к источникам воздушно- плазменной резки металлов. Горелки плазменной резки предназначены исключительно для процесса резки металлов. Иное применение резаков не предусмотрено и не допускается.

ВНИМАНИЕ!

1. Перед использованием горелки плазменной резки внимательно прочтите данное руководство по эксплуатации.
2. Производитель не несет ответственность за любые материальные и финансовые потери, которые могут быть получены конечным потребителем при неправильной эксплуатации горелки плазменной резки.
3. Запрещено самостоятельное вмешательство и изменение конструкции горелки плазменной резки.
4. По всем вопросам, связанным с подключением, обслуживанием и эксплуатацией резака, обращайтесь на линию техподдержки +7 (908) 187-06-80 (WhatsApp/Telegram).

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ.

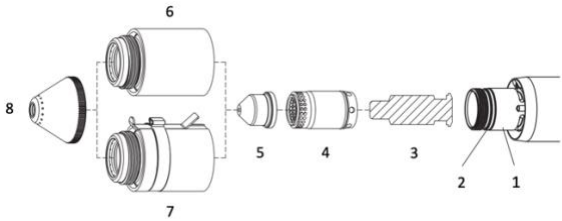
Горелка воздушно-плазменной резки РМХ-125 машинная предназначена для резки металлов (углеродистых, нержавеющих, цветных сталей и сплавов) в составе комплексов автоматической термической резки металлов с ЧПУ (CNC).
Отличительной особенностью РМХ-125 является система поджига пилотной дуги – ПНЕВМОПОДЖИГ. Пневмоподжиг обеспечивает отсутствие высокочастотных помех во время зажигания дуги и в процессе реза, что особенно востребовано при работе в системах с ЧПУ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Ток резки, А	35-125
ПВ на мах токе, %	100
Тип поджига	ПНЕВМО
Тип охлаждения	воздушный
Давление воздуха, бар	5.9-6.6
Расход воздуха, л/мин	260

Температурные режимы.
Диапазон окружающих температур во время резки: -5...+40°C
Хранение и транспортировка: -25...+55°C
Относительная влажность воздуха:
- При 40°C: менее 50%
- При 20°C: менее 90%

ДЕТАЛИРОВКА PMX-125.



Отсканируйте код, чтобы заказать комплектующие для PMX-125

№	Код	Наименование
1	9301	Голова автоматического плазматрона PMX-125
2	9302	Уплотнительное кольцо
3	9303	Электрод 35-125А
4	9304	Завихритель 35-125А
5	9305	Сопло 35А
5	9306	Сопло 65А
5	9307	Сопло 105-125А
6	9308	Кожух 35-85А
6	9309	Кожух 105-125А
7	9310	Кожух 35-65 оммический
7	9311	Кожух 105-125А оммический
8	9312	Экран 35-85А
8	9013	Экран 105-125А

Заказать комплектующие для PMX-125 можно на сайте
https://эксперт-торг.рф/