РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПЛАЗМЕННЫЕ РЕЗАКИ CUT

CP PT 31 / CP 50 / CP SG-55
CP P80 / ACP 80 / CP 81 / ACP 81
CP 101 / CP 141 / ACP 141
CP 160 / ACP 160

IPT 60 / IPT 80 / IPT 100
IPTM 60-T / IPTM 80 / IPTM 100

PMX-65 / PMX-M65 / PMX-85 / PMX-M85
PMX-105P / PMX-M105 / PMX-M105P

СОДЕРЖАНИЕ

ОСНОВНЫЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	2
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	3
КОМПЛЕКТАЦИЯ	3
ПОДКЛЮЧЕНИЕ РЕЗАКА	4
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	4
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	6
ГАРАНТИЙНЫЕ ТАЛОНЫ	9

ПОЗДРАВЛЯЕМ ВАС С ПОКУПКОЙ!

Плазменные резаки CUT были разработаны, изготовлены и протестированы с учетом новейших европейских требований. Высококачественные материалы, используемые при изготовлении резаков, гарантируют надежность и простоту в техническом обслуживании. Соблюдение требований безопасности обеспечивает безопасную эксплуатацию резаков. Мы настоятельно рекомендуем не нарушать нормы безопасности при проведении работ, связанных с резкой и раскроем металлов. Несоблюдение этих требований может привести к причинению вреда здоровью людей и повреждению имущества.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

Плазменные резаки CUT предназначены для подключения к аппаратам плазменной резки металлов. Плазменные резаки ПТК предназначены исключительно для процесса резки металлов. Иное применение резаков не предусмотрено и не допускается.

АКТУАЛЬНАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Обратите внимание, что производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции, технических характеристик, комплектации и прочих параметров, поэтому некоторые изменения могут быть не отражены в данном руководстве по эксплуатации.

Чтобы скачать наиболее актуальное руководство по эксплуатации к вашей сварочной горелке, выполните ряд действий:

1. Перейдите на сайт ПТК (ptk-svarka.ru);
2. В строке поиска укажите полное наименование товара;
3. Перейдите в карточку товара;
4. В разделе «Документы» скачайте актуальный справочно-информационный документ к вашей сварочной горелке.

ВНИМАНИЕ!

1. Перед использованием плазменного резака CUT внимательно прочтите данное руководство по эксплуатации.
2. Производитель не несет ответственность за любые материальные и финансовые потери, которые могут быть получены конечным потребителем при неправильной эксплуатации плазменного резака CUT.
3. Запрещено самостоятельное вмешательство и изменение конструкции плазменного резака CUT.
4. По всем вопросам, связанным с подключением, обслуживанием и эксплуатацией резака, обращайтесь к официальным дилерам ПТК или напрямую к производителю.
5. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в руководство по эксплуатации, а также в комплектацию резака без уведомления потребителя об этом. Все новые версии руководства доступны на сайте компании ptk-svarka.ru.

ОСНОВНЫЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

• Соблюдайте правила безопасности при проведении сварочных работ. Используйте плазменный резак по его прямому назначению. Не используйте резак для работ, не связанных с резкой металлов.

• Ток образует электромагнитные поля (ЭМП). ЭМП могут взаимодействовать с кардиостимуляторами. Если у вас есть кардиостимулятор – проконсультируйтесь со своим лечащим врачом до начала работ.

• Проводите работы по резке и раскрою металла в сварочной маске, крагах или перчатках, сварочном комбинезоне (робе) и сварочных ботинках. Всегда надевайте рабочую одежду с длинным рукавом.

• Не проводите резку и раскрой металла в контактных линзах, интенсивное излучение дуги может привести к повреждению глаз и контактных линз. Во время резки и раскроя металла рекомендуем использовать очки для улучшения зрения или специальные увеличительные пластины в маску.

• Резку и раскрой металла необходимо проводить в хорошо проветриваемом помещении, оборудованном вытяжкой или вентиляцией.

• Не работайте в подвальных помещениях без вентиляции.

• Не вдыхайте дым и газ в процессе резки и раскроя металла.

• При проведении работ могут возникать искры. Искры могут вызвать пожар. Все легковоспламеняющиеся материалы должны быть удалены из рабочей зоны на безопасное расстояние. Рабочая зона должна быть оборудована средствами пожаротушения.

• Оградите рабочую зону ширмами или защитными экранами.

• Резак должен быть подключен к источнику питания до подачи на него напряжения.

• Запрещается проводить работы плазменным резаком, у которого нарушена изоляция шлейфа и/или видны любые нарушения конструкции резака.

• Не занимайте положение между шлейфом резака и кабелем с клеммой заземления. Если шлейф резака располагается справа от вас, то и кабель с клеммой заземления должен быть справа от вас.

• Не обматывайте кабель резака вокруг себя.

• Всегда помните, что во время резки и раскроя металла, а также после, изделия нагреваются. Не касайтесь заготовки в течение некоторого времени, дайте изделию остыть и только потом берите заготовку руками.

• Никогда не опускайте резак в воду.

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Плазменные резаки CUT предназначены для резки металлов (углеродистых, нержавеющих, цветных сталей и сплавов). Резак может подключаться к плазменным аппаратам инверторного и трансформаторного типов.

Плазмотроны серии IPT и PMX с пневматическим поджигом дуги. Пневмоподжиг позволяет избежать возникновения высокочастотных помех при зажигании дуги и во время резки, что особенно востребовано при работе с ЧПУ-станками.

Температурные режимы

Диапазон окружающих температур во время резки:

• Плазменные резаки CUT: -5...+40°C

• Хранение и транспортировка: -25...+55°C

Относительная влажность воздуха:

• При 40°C: менее 50%

• При 20°C: менее 90%

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Евроадаптер или накидная гайка (в зависимости от типа подключения)	1 шт.
Шлейф	1 шт.
Рукоятка в сборе	1 шт.
Головка плазмотрона	1 шт.
ЗИП и комплектующие для сборки	1 набор
Индивидуальная упаковка	1 шт.

ОБРАЩАЕМ ВАШЕ ВНИМАНИЕ, ЧТО СОПЛА, КАТОДЫ, НАСАДКИ, ДИФФУЗОРЫ, КОЖУХИ, ЗАВИХРИТЕЛИ НЕ ВХОДЯТ В КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ. ВЫБРАТЬ РАСХОДНЫЕ ЧАСТИ МОЖНО НА САЙТЕ КОМПАНИИ PTK-SVARKA.RU.

Отсканируйте QR-код камерой телефона или при помощи приложения – сканер QR-кода.

ПОДКЛЮЧЕНИЕ РЕЗАКА

Подбирайте резак под технические характеристики вашего аппарата и типу подключения.

Подключите силовой вход резака к разъему аппарата на передней панели. Убедитесь, что резак плотно зафиксирован в разъеме.

Не начинайте резку металлов, не убедившись, что на резак подан сжатый воздух.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПЛАЗМОТРОНЫ CUT CP

ХАРАКТЕРИСТИКИ	CP PT 31	CP 50	CP SG-55	CP P80	CP P80	ACP 80	CP 81
Максимальная толщина разрезаемой детали, определяемая конструкцией резака, мм	13	15	15	24	24	24	24
Тип охлаждения	Воздушное						
Управление	Кнопка					Авто	Кнопка
Подключение	M16x1,5; 2pin	Евро адаптер	M16x1,5; 2pin	Евро адаптер	M16x1,5; 2pin		Евро адаптер
Ток резки при ПВ 60%, А	40	50		80			80
Способ возбуждения дуги	Высокочастотный						
Расход газа, л/мин	120	120	163	220			160
Давление воздуха, атм	4,5—5,0						4,5—5,0
Длина кабеля плазмотрона, м (не более)	5	6	5			5 / 10	6
Вес нетто, кг (не более)	1,3	2,3	1,6	2,3		2,4 / 4,2	2,4
Артикул	PLA3105	PLA5006	PLA5505	PLA8005	PLA1615	PLA0580 PLA1080	PLA8106

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ACP 81	CP 101	CP 141	CP 141	ACP 141	CP 160	ACP 160
Максимальная толщина разрезаемой детали, определяемая конструкцией резака, мм	24	30	42	42	42	48	48
Тип охлаждения	Воздушное						
Управление	Авто	Кнопка			Авто	Кнопка	Авто
Подключение	M16x1,5; 2pin	Евро адаптер	M16x1,5; 2pin	Евро адаптер			
Ток резки при ПВ 60%, А	80	100	140			160	
Способ возбуждения дуги	Высокочастотный						
Расход газа, л/мин	160	180	220			250—420	340—420
Давление воздуха, атм	4,5—5,0					5,5—6,0	
Длина кабеля плазмотрона, м (не более)	6		6	6 / 12	6 / 12	6 / 12	6 / 12
Вес нетто, кг (не более)	2,6	3	3,4	3,4 / 6,2	3,6 / 6,5	3,6 / 6,5	3,9 / 6,5
Артикул	PLA0681	PLA1016	PLA6141	PLA1416 PLA1412	PLA1416-1 PLA1412-1	PLA1606 PLA1612	PLA1606-1 PLA1612-1

ПЛАЗМОТРОНЫ CUT IPT

ХАРАКТЕРИСТИКИ	IPT 60	IPT 80	IPT 100	IPTM 60-T		IPTM 80	IPTM 100
Максимальная толщина разрезаемой детали, определяемая конструкцией резака, мм	18	25	35	18		25	35
Тип охлаждения	Воздушное						
Управление	Кнопка	Кнопка	Кнопка	Авто		Авто	Авто
Подключение	Евро адаптер	Евро адаптер	Евро адаптер	Евро адаптер	Евро адаптер	Евро адаптер	Евро адаптер
Ток резки при ПВ 60%, А	60	80	100	60		80	100
Способ возбуждения дуги	Пневмо поджиг						
Расход газа, л/мин	130	160	200	130		160	200
Давление воздуха, атм	4,5—5,0	4,5—5,0	5	4,5—5,0		4,5—5,0	5
Длина кабеля плазмотрона, м (не более)	6 / 12	6	6 / 12	12	9/12	12	12
Вес нетто, кг (не более)	1,8 / 3,6	2,3	2,3 / 4,1 / 4,7	3,2	2,5 / 3,3	4,3	4,2
Артикул	BPR0206 BPR0406 HNK1260	BPR0806	BPR0306 BPR0506 BPR0312 BPR0512 HNK1210	HNK1260-02	BPR0109 BPR0112	BPR0812	BPR0412 HNK1210-02

***Важно!** Резаки HNK1260, HNK1210, HNK1260-02, HNK1210-02 имеют конфигурацию контактов евроадаптера к линейке аппаратов ПТК HANKER.

ПЛАЗМОТРОНЫ CUT PMX

ХАРАКТЕРИСТИКИ	PMX-65	PMX-65	PMX-M65	PMX-85	PMX-M85	PMX-105P	PMX-M105	PMX-M105P
Максимальная толщина разрезаемой детали, определяемая конструкцией резака, мм	25	25	25	30	30	50	40	50
Тип охлаждения	Воздушное							
Управление	Кнопка	Кнопка	Авто	Кнопка	Авто	Кнопка	Авто	Авто
Подключение	Евро адаптер	Адаптер HPT	Евро адаптер	Евро адаптер	Евро адаптер	Евро адаптер	Адаптер HPT	Евро адаптер
Ток резки при ПВ 60%, А	65	65	65	85	85	120	105	120
Способ возбуждения дуги	Пневмо поджиг							
Расход газа, л/мин	185	185	185	230	230	285	255	285
Давление воздуха, атм	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,5	5,0	5,5
Длина кабеля плазмотрона, м (не более)	6	6	12	6	12	12	12	12
Вес нетто, кг (не более)	2,0	2,0	3,3	2,0	3,3	4,2	4,2	4,2
Артикул	HPT6506	HPT6606	HPT6512	HPT8506	HPT8512	HPT0712	HPT0612	HPT0512

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель несет ответственность по гарантийным обязательствам в соответствии с законодательством РФ.

1. Гарантийный срок

Гарантийный срок на плазмотрон составляет **12 месяцев**. Для плазмотрона, поставляемого отдельно от аппарата воздушно-плазменной резки, гарантийный срок исчисляется со дня передачи плазмотрона покупателю. Для плазмотрона, входящего в комплект поставки аппарата воздушно-плазменной резки, гарантийный срок исчисляется со дня передачи аппарата покупателю.

Гарантийный срок, установленный для аппарата, на плазмотрон и расходные части к нему не распространяется. Требования в отношении недостатков плазмотрона могут быть предъявлены в течение установленного для него гарантийного срока.

2. Предмет гарантийных обязательств

Гарантийные обязательства **распространяются на недостатки производственного характера**, то есть недостатки, возникшие до передачи изделия покупателю либо по причинам, существовавшим до этого момента.

Гарантийные обязательства **не распространяются на недостатки, возникшие после передачи изделия покупателю.**

3. Гарантийные обязательства не распространяются

Гарантийные обязательства не распространяются на недостатки изделия, возникшие после его передачи покупателю вследствие нарушения правил эксплуатации, хранения или транспортировки, действий третьих лиц или обстоятельств непреодолимой силы, в том числе если изделие:

- Имеет механические, термические, химические или электрические повреждения.
- Подвергалось самостоятельному ремонту, разборке или изменению конструкции.
- Эксплуатировалось с нарушением требований руководства по эксплуатации, в том числе с превышением номинального тока или продолжительности включения (ПВ).
- Подключалось к источнику тока с параметрами, превышающими допустимые для изделия.
- Эксплуатировалось с нарушением требований к подаче сжатого воздуха.
- Использовалось не по назначению.
- Имеет повреждения, возникшие вследствие использования расходных частей, не соответствующих типоразмеру или назначению изделия.
- Имеет следы перегрева, оплавления, деформации, налипания брызг расплавленного металла или загрязнения, свидетельствующие о нарушении правил эксплуатации или технического обслуживания.
- Имеет недостатки, являющиеся следствием естественного износа деталей в пределах их установленного ресурса.

4. Расходные части и быстроизнашивающиеся детали

На расходные части и быстроизнашивающиеся детали, установленные в изделии, **гарантийный срок не устанавливается.**

Эти детали имеют ограниченный ресурс, который зависит от режимов и интенсивности эксплуатации, и подлежат периодической замене.

Износ, выработка, оплавление, деформация, налипание брызг и загрязнение таких деталей **не являются недостатками товара.**

К расходным частям и быстроизнашивающимся деталям плазмотронов CUT относятся:

- Сопла, насадки, катоды, диффузоры, трубки охлаждающие, головки плазмотронов, кольца уплотнительные, экраны защитные, изоляторы, кожухи, завихрители, разъёмы центральные кабельные, корпуса плазмотронов.
- **Другие материалы** не являются расходными частями изделия и поставляются отдельно.

5. Порядок обращения

Для гарантийного обслуживания плазмотрона, приобретённого отдельно, необходимо передать продавцу **очищенным от пыли, грязи и брызг,** в заводской комплектации и с документом, подтверждающим дату приобретения.

Для гарантийного обслуживания плазмотрона, входящего в комплект поставки аппарата воздушно-плазменной резки, **весь комплект необходимо передать в авторизованный сервисный центр.** Комплект должен быть **очищен от пыли, грязи и брызг,** передан в заводской комплектации и сопровождаться документом, подтверждающим дату приобретения.

Проверка качества изделия проводится продавцом за свой счёт. Покупатель вправе присутствовать при её проведении.

При подтверждении недостатка производственного характера требования покупателя удовлетворяются **безвозмездно в установленные сроки.**

Ремонт или замена узлов изделия в рамках гарантийных обязательств производятся на основании письменного заключения производителя или авторизованного сервисного центра.

Если возникает спор о причинах возникновения недостатка, проводится экспертиза изделия за счёт продавца. Если экспертизой установлено, что недостаток возник по причинам, за которые продавец не отвечает, покупатель возмещает расходы на экспертизу, хранение и транспортировку изделия.

Диагностика и ремонт проводятся **на платной основе,** если гарантийный срок истёк или не установлен (в том числе для расходных частей), а также если установлено, что недостаток возник по причинам, указанным в разделе 3.

Стоимость работ согласовывается с покупателем до их начала. **Приём изделия и рассмотрение требований покупателя не могут быть обусловлены предварительной оплатой диагностики.**

Изделие получено в указанной комплектности, без повреждений, в исправном состоянии.

Модель резака: _____

Дата продажи: _____

Наименование организации: _____

Подпись продавца: _____

М.П.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №1 (заполняется сервисным центром)				
Модель резака		**Дата приема в ремонт**		**Подпись представителя сервисного центра**
Дата продажи		**Дата выдачи из ремонта**		
Фирма-продавец		**Сервисный центр**		**М.П. сервисного центра**
Адрес и телефон сервисного центра _____				

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №2 (заполняется сервисным центром)				
Модель резака		**Дата приема в ремонт**		**Подпись представителя сервисного центра**
Дата продажи		**Дата выдачи из ремонта**		
Фирма-продавец		**Сервисный центр**		**М.П. сервисного центра**
Адрес и телефон сервисного центра _____				

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №3 (заполняется сервисным центром)				
Модель резака		**Дата приема в ремонт**		**Подпись представителя сервисного центра**
Дата продажи		**Дата выдачи из ремонта**		
Фирма-продавец		**Сервисный центр**		**М.П. сервисного центра**
Адрес и телефон сервисного центра _____				

Произведено для
ООО «Сварка-Комплект»:
199397, Россия, г. Санкт-Петербург,
ул. Наличная, д. 44, корп. 1,
стр. 1, оф. 76-Н

Производитель
«SHANGHAI INNOTEC WELDING
TECHNOLOGY CO., LTD.»:
East 1-5 floors & West 1-3 floors of No.
35 building, CHEYANG ROAD No.116,
SONGJIANG DISTRICT, SHANGHAI, China

Отдел взаимодействия
с клиентами:
+7 (495) 363-38-27
+7 (812) 326-06-46
info@ptk.group

PTK-SVARKA.RU

Версия: 08.2026