ЭКСПЕРТПРИБОР®

РОССИЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Руководство по эксплуатации

Горелка воздушно-плазменной резки РМХ-105 ручная



Группа компаний ЭКСПЕРТ
Web: https://эксперт-торг.рф E-mail: sale@expert-torg.ru

ПОЗДРАВЛЯЕМ ВАС С ПОКУПКОЙ!

Горелки плазменной резки ТМ ЭКСПЕРТПРИБОР разработаны, изготовлены и протестированы с учетом требований ГОСТ. Высококачественные материалы, используемые при изготовлении горелок, гарантируют надежность и простоту в техническом обслуживании. При правильной эксплуатации мы гарантируем безопасную работу горелок. Мы настоятельно рекомендуем не нарушать нормы безопасности при проведении работ, связанных с резкой и раскроем металлов. Несоблюдение этих требований может привести к ущербу для людей и имущества.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ.

Горелки плазменной резки не являются самостоятельным электроприбором и предназначены для подключения к источникам воздушно- плазменной резки металлов. Горелки плазменной резки предназначены исключительно для процесса резки металлов. Иное применение резаков не предусмотрено и не допускается.

ВНИМАНИЕ!

1. Перед использованием горелки плазменной резки внимательно прочтите данное руководство по эксплуатации.
2. Производитель не несет ответственность за любые материальные и финансовые потери, которые могут быть получены конечным потребителем при неправильной эксплуатации горелки плазменной резки.
3. Запрещено самостоятельное вмешательство и изменение конструкции горелки плазменной резки.
4. По всем вопросам, связанным с подключением, обслуживанием и эксплуатацией резака, обращайтесь на линию техподдержки +7 (908) 504-71-34 (MAX).

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ.

Горелка воздушно-плазменной резки РМХ-105 ручная предназначена для ручной резки металлов (углеродистых, нержавеющих, цветных сталей и сплавов) в составе комплексов воздушно-плазменной резки металлов.

Отличительной особенностью РМХ-105 является система поджига пилотной дуги – ПНЕВМОПОДЖИГ. Пневмоподжиг обеспечивает отсутствие высокочастотных помех во время зажигания дуги и в процессе реза, что особенно востребовано при работе в непосредственной близости со станками с ЧПУ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

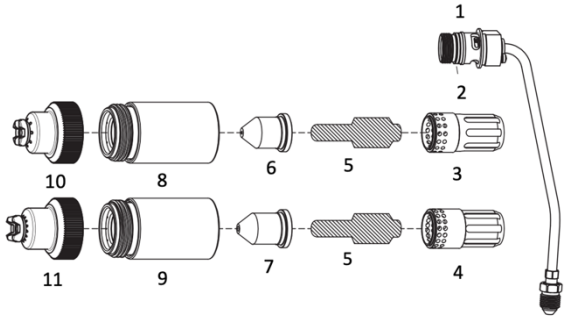
Ток резки, А	45-105
ПВ на мах токе, %	80
Тип поджига	ПНЕВМО
Тип охлаждения	воздушный
Давление воздуха, бар	5.2-5.9
Расход воздуха, л/мин	250

Температурные режимы.

Диапазон окружающих температур во время резки: -5...+40°C
Хранение и транспортировка: -25...+55°C
Относительная влажность воздуха:

- При 40°C: менее 50%
- При 20°C: менее 90%

ДЕТАЛИРОВКА PMX-105.



Отсканируйте код, чтобы Заказать комплектующие для PMX-105

№	Код	Наименование
1	Э228958	Голова ручного плазматрона
2	9021	Уплотнительное кольцо
3	Э220857	Завихритель 45-85А
4	Э220994	Завихритель 85-105А
5	Э220842	Электрод 45-105А
6	Э220941	Сопло 45А
6	Э220819	Сопло 65А
6	Э220816	Сопло 85А
7	Э220990	Сопло 105А
8	Э220854	Кожух 45-105А
9	Э220854	Кожух 45-105А
10	Э220818	Экран 45-85А ручной рез
11	Э220992	Экран 105А ручной рез

Заказать комплектующие для PMX-105 можно на сайте
https://эксперт-торг.рф/